# LUMINAIRES - SPOTS ENCASTRÉS / DOWNLIGHTS

## EN-DL10160

## **Description:**

L'encastré LED Spryte™ est le produit de remplacement idéal des produits halogènes et des encastrés avec réflecteurs R63 et R80. Equipé d'une lentille en polycarbonate multi-facettes EnFiniti™ 60°, cet encastré LED très compact offre un flux important, un faible éblouissement et l'apparence de l'halogène. Recommandé pour les applications résidentielles, il est étanche à l'air dans toutes ses versions et compatible réglementation RT2012.

## Caractéristiques:

- Spot encastré LED thermoplastique faible consommation pour application résidentielle – Idéal bâtiment neuf ou rénovation
- Lentille polycarbonate multifacette EnFiniti™ pour un faible éblouissement et une apparence halogène
- Driver compact intégré pour une installation facile dans les plafonds étroits
- Version 8W livrée avec collerette blanche fixe, version 10W livrée avec deux collerettes blanches interchangeables ronde et carrée
- Disponible en version non-gradable et gradable à découpage de phase
- Précâblé avec 500mm de câble 2 brins
- IP44 en version fixe et basculante Etanche à l'air
- Protection contre les surtensions de 1,5 kV
- Garantie 3 ans

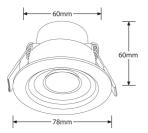
Schéma

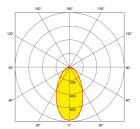
#### Image:



Spryte™ Spot Encastré LED Intégrée 8W IP44 Fixe Non-Gradable

## Courbe polaire







## Caractéristiques produit:

Technologie	LED	Nombre de LEDs	24	
Distribution lumineuse	Direct	Durée de vie L70	25.000	
Tension	220~240V AC	Fréquence	50/60HZ	
Gradation	Non	Classé IP	IP44	
Protection IK	IK07	Température de fonctionnement. (Max) °C	40	
Facteur de puissance	0.5	Diamètre total (mm)	78	
Prof Enc. (mm)	80	Culot	Aucun	
Diamètre d'Enc. Min. (mm)	60	Diamètre d'Enc. Max. (mm)	60	
Profondeur (mm)	56	Protection surtensions (kV)	1.5	

#### Référence article:

SKU Code	Couleur	Lumens/Watt	Puissance	Lumens	Faisceau	Ra
EN-DL10160/30	3000	77.5	8	620	60	80
EN-DL10160/40	4000	85	8	680	60	80

#### Certificat:

























## Garantie

Ce produit est garanti pendant 3 ans. La garantie est valable à compter de la date d'achat. Elle ne s'applique pas en cas de mauvaise utilisation, installation ou manipulation du produit, si l'étiquette Q.C est détériorée ou en cas d'utilisation ou d'installation impropre à l'application prévue. Elle prévoit le remplacement du produit à titre gratuit, sous réserve de l'installation correcte de ce dernier et du retour ultérieur de l'unité défectueuse. Aurora n'accepte pas la responsabilité des coûts d'installation associés au remplacement de ce produit et se réserve le droit de modifier ses conditions de garantie ainsi que ses caractéristiques sans préavis.

Ventes et distribution France ZAC Entrée Sud de Gonesse 1 rue Jean Mermoz - Bât.B1 95500 Gonesse France

Tel: +33 1 30 11 11 88