



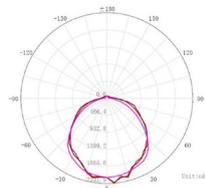
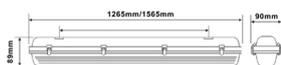
Nom de la gamme

**BALDER**

Référence produit

**BAL1500-006**

Étanche LED BALDER 1500 Gris 4000K 50W  
Détecteur HF



Driver compatible

DALI/PUSH	--
0-1/10Vdc	--
PHASE	--
DMX	--
BLE	--
ZIGBEE	--

## Caractéristiques générales

Type de source	LED
Nombre de source	--
Température de couleur	4000K
Angle d'ouverture du faisceau lumineux	Prismes linéaires
Connecteur	Connecteur rapide
Driver inclus	oui TRIDONIC
Gestion de driver	Détecteur HF
Classe de protection CEI	2
Essai au fil incandescant	850°C
Flux lumineux sortant	6000lm
Puissance	50W

## Caractéristiques driver

Tension - Fréquence d'entrée	220-240vAC50-60Hz
Courant d'entrée	--
Tension de sortie	--V
Courant de sortie	--mA
Courant d'appel & temporalité	----
Rendement	--
Facteur de puissance	--
THD	--

## Performance lumineuse

Flux lumineux LED	--
Efficacité lumineuse	120lm/W
Indice de rendu des couleurs	80
Macadam	--
UGR	--
Durées de vie (Conforme IEC)	50000h
Maintien du flux lumineux en fin de vie	L80B20
Plage de température de stockage	-25°C +60°C
Température d'usage	-25°C +60°C

## Normes

Marquage CE	oui
Marquage ENEC	--
Marquage RoHS	oui
Eligibilité CEE	--
RGO	oui
Indice de protection	IP65
Protection contre les chocs mécaniques	IK09

## Matériaux et finitions

Matériaux du boîtier	Polycarbonate
Couleur du boîtier	Gris
Matériaux du réflecteur	Polycarbonate
Couleur réflecteur	--
Dimension	1565x89x90mm
Diamètre	--
Percement	--
Orientable	non

## Données logistiques

Conditionnement par carton	1
Dimension carton	--
Poids net (pièce)	--
Code barre produit (EAN)	3665207006971
Garantie	3 ans

Détecteur HF / CLIPS INOX / télécommande : BAL-TEL001